



## ภาคผนวก ท

การตรวจสอบความสมบูรณ์ของวัสดุหุ้มท่อ  
ด้วยวิธี Direct Current Voltage Gradient; DCVG)



<b>OWNER</b>		<b>CONTRACTOR</b>			
		 <small>บริษัท สแกน อินเตอร์ จำกัด (มหาชน) SCAN INTER PUBLIC COMPANY LIMITED</small>			
<b>PTT Public Company Limited</b>		<b>SCAN INTER PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			

SCN	DOCUMENT NO.	STATION
<input type="checkbox"/>	RP-H-2006.03-4905-003	สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที.ปีโตรเลียม

**DOCUMENT TITLE**

DCVG Report

PTT	CONTRACTOR DOCUMENT REVIEW		NOTE:
<input type="checkbox"/>	E	Approved	
<input type="checkbox"/>	F	Approved with comment	
<input type="checkbox"/>	G	Reject	

REVISION HISTORY					
0	20-Oct-2022	For As-Built	TKS	SPC	PTT
<b>REV.</b>	<b>DATE</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>ORIGINATED BY</b>	<b>CHECKED BY</b>	<b>APPROVED BY</b>





CGL ENGINEERING CO., LTD.

**DCVG SURVEY PIPE TO SOIL  
POTENTIAL SURVEY  
AFTER TIE-IN REPORT**

**Project :** โครงการก๊าซธรรมชาติสำหรับยานยนต์สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที.พี.โครเอเชีย

**Owner :** PTT PUBLIC CO.,LTD.

**Contractor :** Scan Inter Public Company Limited

**Test Instrument :** ☒ Fluke Multimeter ☒ Ref. Electrode ☒ DCVG Survey Kit ☐ CIPS Survey Kit ☐ Resistance Meter ☐ Pipe Locator

**Location :** สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที.พี.โครเอเชีย

Test Post KP.	Pipe to Soil Potential (VDC)		Potential Shift (V)	GPS (WGS84)		Remark
	ON	OFF		N	E	
0+000	-2.754	-1.436	1318	13.161507	101.287708	<b>**Drain Point**</b> 20 Vdc , 3 Ade
0+288	-2.687	-1.428	1259	13.162396	101.285816	
0+423	-2.596	-1.445	1151	13.161975	101.284498	



After surveying, we have found "Not Found Defect point(s) "

**INSPECTION RESULTS**

☒ Passed ☐ Failed

**Tested By :**

CGL ENGINEERING CO.,LTD.

[Redacted Signature]

Position: Eng

Date: 24 / 4 / 65

**Witnessed By :**

PTT PUBLIC CO.,LTD.

[Redacted Signature]

Position: ENG

Date: 14 / 10 / 65

**Inspected By:**

Scan Inter Public Company Limited

[Redacted Signature]

Position: Engineer

Date: 29 / 8 / 65



โครงการก๊าซธรรมชาติสำหรับยานยนต์สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที.ปโตรเลียม



CURRENT DRAINAGE TEST REPORT

Owner : AT PETOLEUM CO., LTD

Consultant :

Contractor : SCAN INTER PUBLIC CO.,LTD.

Sub-Contractor : CGL ENGINEERING CO.,LTD.

Project : โครงการก๊าซธรรมชาติสำหรับยานยนต์สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที.ปโตรเลียม

Location : Tie In Point

Report No. : HDD 1

Test Instrument : Multimeter Fluke 87 S/N 86990037

: Cu/CuSO4 Reference Electrode

: Temporary Transformer Rectifier 60 V ,50 A

Date	Test Site	Location, KP	HDD No.	Stations KP	Pin Spacing (cm)	Soil Resistance, R (Ω)	Soil Resistivity at Test Site, ρ <sub>s</sub> (Ω-cm)	Natural Potential		'On' Potential, CSE		'Off' Potential, CSE		ΔV	Δratio	'On' Current, I	'Off' Current, I	ΔI	Current Injected (A)	Current Design (A)
								DC (V)	AC (mV)	DC (V)	AC (mV)	DC (V)	AC (mV)	DC (V)		DC (A)	DC (A)	DC (A)		
12/3/2020	Entry	0+000	1	-	300	2.315	4,363.67	-0.818	41.20	-1.042	46.8	-0.997	45.80	0.045	1.250	1.90E-05	1.00E-06	1.80E-05	1.90E-05	0.117
	Exit	0+246			300	1.010	1,903.81	-0.735	14.90	-1.012	21.2	-0.976	15.70	0.036						

pass

CALCULATION CONDUCTANCE FOR CURRENT DRAINAGE TEST

Section Length (m)	Pipe Diameter (mm)	Pipe Area in Section (m <sup>2</sup> )	Average Potential Change in Section, ΔVavg (V)	Current Pick-Up in Section, ΔIentry-ΔIexit (A)	Conductance, g (s)	Average Soil Resistivity, ρ <sub>avg</sub> (Ω-cm)	Average Specific Conductance, G (μs/m <sup>2</sup> )	Normalized Specific Coating Conductance, G <sub>n</sub> (μs/m <sup>2</sup> )	Estimated Coating Quality
246	168.30	130.07	0.041	1.80E-05	4.44E-04	3133.74	3.4170	10.708	Excellent

The test results are as follows:

Current drainage Test < Current Design "Pass"

Current drainage Test > Current Design "Fail"

Spec Coating Conductance vs. Coating Quality for 1,000 Ω-cm Soil

Coating Quality	Normalized Specific Conductance Range (G <sub>n</sub> ) μs/m <sup>2</sup>
Excellent	< 100
Good	101 to 500
Fair	501 to 2,000
Poor	>2,000

Acceptance

Current Drainage Test (Pass)	OK
Current Drainage Test (Fail)	

ACTION	NAME	DATE
Prepared by CGL		12/3/2020
Inspected by SCAN		15/3/2020
Witnessed by SCAN/ Consultant		





โครงการก๊าซธรรมชาติสำหรับยานยนต์สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที.พี.โตรเลียม



CURRENT DRAINAGE TEST REPORT

**Project** : โครงการก๊าซธรรมชาติสำหรับยานยนต์สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที.พี.โตรเลียม  
**Location** : Tie In Point  
**Report No.** : HDD 2

**Owner** : AT PETOLEUM CO., LTD  
**Consultant** :  
**Contractor** : SCAN INTER PUBLIC CO.,LTD.  
**Sub-Contractor** : CGL ENGINEERING CO.,LTD.

**Test Instrument** : Multimeter Fluke 87 S/N 86990037  
: Cu/CuSO4 Reference Electrode  
: Temporary Transformer Rectifier 60 V ,50 A

Date	Test Site	Location, KP	HDD No.	Stations KP	Pin Spacing (cm)	Soil Resistance, R (Ω)	Soil Resistivity at Test Site, ρ <sub>s</sub> (Ω-cm)	Natural Potential		'On' Potential, CSE		'Off' Potential, CSE		ΔV	Δratio	'On' Current, I (A)	'Off' Current, I (A)	ΔI (A)	Current Injected (A)	Current Design (A)
								DC (V)	AC (mV)	DC (V)	AC (mV)	DC (V)	AC (mV)	DC (V)						
11/5/2020	Entry	0+228	2	-	300	1.010	1,903.81	-0.456	25.60	-2.267	34.6	-1.001	16.70	1.266	0.887	5.00E-07	1.00E-07	4.00E-07	5.00E-07	0.029
	Exit	0+288			300	2.530	4,768.94	-0.462	31.50	-2.389	31.1	-0.961	18.10	1.428		-	-	-	-	-

pass

CALCULATION CONDUCTANCE FOR CURRENT DRAINAGE TEST

Section Length (m)	Pipe Diameter (mm)	Pipe Area in Section (m <sup>2</sup> )	Average Potential Change in Section, ΔVavg (V)	Current Pick-Up in Section, ΔIentry-ΔIexit (A)	Conductance, G (s)	Average Soil Resistivity, ρ <sub>avg</sub> (Ω-cm)	Average Specific Conductance, G (μs/m <sup>2</sup> )	Normalized Specific Coating Conductance, G <sub>n</sub> (μs/m <sup>2</sup> )	Estimated Coating Quality
60	168.30	31.72	1.347	4.00E-07	2.97E-07	3336.37	0.0094	0.031	Excellent

The test results are as follows:

Current drainage Test < Current Design "Pass"  
Current drainage Test > Current Design "Fail"

Spec Coating Conductance vs. Coating Quality for 1,000 Ω-cm Soil

Coating Quality	Normalized Specific Conductance Range (Gn) μs/m <sup>2</sup>
Excellent	< 100
Good	101 to 500
Fair	501 to 2,000
Poor	>2,000

Acceptance

Current Drainage Test (Pass)	OK
Current Drainage Test (Fail)	

ACTION	NAME	DATE
Prepared by OGL		11/5/2020
Inspected by SCAN		12/5/2020
Witnessed by SCAN/ Consultant		



Cert. No.: 22E1062

Page.: 2 of 2

**Result of calibration :-** (\*) Without adjustment ( ) After adjustment**Function:** DC voltage measurement**Range:** 600 mV

<u>Standard Value</u>	<u>UUC* Reading</u>	<u>Error</u>	<u>Uncertainty</u>
( mV )	( mV )	( mV )	( $\pm \mu V$ )
-540.000	-540.1	-0.1	90
0.0000	0.0	0.0	58
540.000	540.0	0.0	90

**Function:** DC voltage measurement**Range:** 1000 V

<u>Standard Value</u>	<u>UUC* Reading</u>	<u>Error</u>	<u>Uncertainty</u>
( V )	( V )	( V )	( $\pm V$ )
-900.000	-900	0	0.64
0.000	0	0	0.58
900.000	900	0	0.64

**Function:** DC current measurement**Range:** 6000  $\mu A$ 

<u>Standard Value</u>	<u>UUC* Reading</u>	<u>Error</u>	<u>Uncertainty</u>
( $\mu A$ )	( $\mu A$ )	( $\mu A$ )	( $\pm \mu A$ )
Open	0	0	0.58
5400.0	5401	1	1.3

**Function:** AC voltage measurement**Range:** 600 mA

<u>Standard Value</u>	<u>UUC* Reading</u>	<u>Error</u>	<u>Uncertainty</u>
( mA )	( mA )	( mA )	( $\pm mA$ )
Open	0.0	0.0	0.058
540.00	539.9	-0.1	0.27

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k=2$ , providing a level of confidence of approximately 95 %

**UUC\*= Unit Under Calibration.**

-o0o-

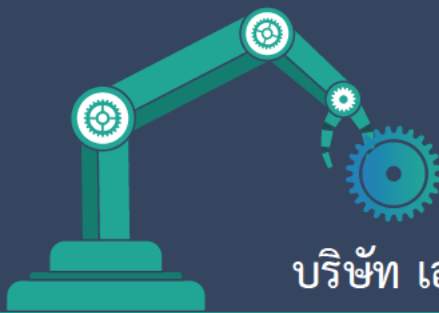
*Poonthippa*

a 1102551

## ภาคผนวก ๓

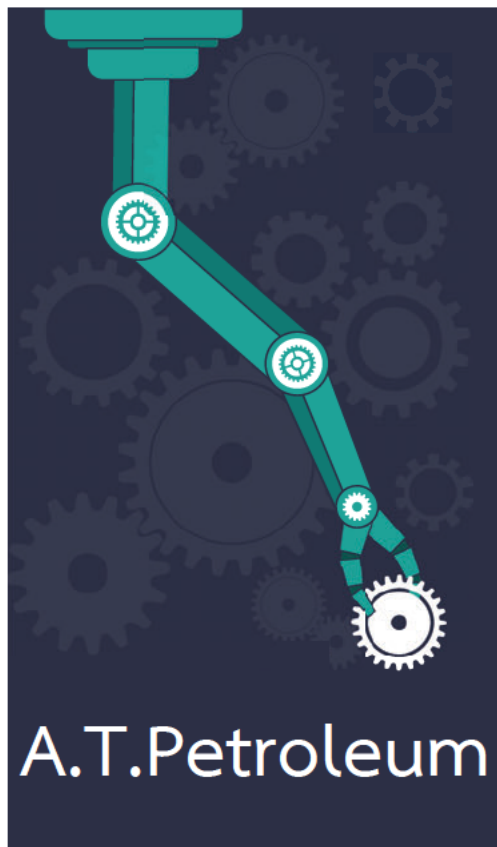
กฎระเบียบความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน  
ในเขตรบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ





บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด

## กฎระเบียบความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน



A.T.Petroleum

### กฎความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป

01

ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด

02

แต่งกายให้เรียบร้อย สวมเสื้อมีแขน กางเกงขายาว, สวมใส่รองเท้า Safety

03

ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือให้อยู่ในสภาพดีก่อนใช้งาน

04

ใช้อุปกรณ์เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน

05

เก็บรักษาอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย

06

รักษาความสะอาดในพื้นที่ปฏิบัติงาน

07

ไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน

08

เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือเกิดอุบัติเหตุให้รีบแจ้งหัวหน้างาน



Radiographic Test

## ความปลอดภัยงานทดสอบรอยเชื่อมด้วยวิธีการ Radiographic Test

### มาตรการความปลอดภัย

1. กั้นพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี เพื่อแสดงระยะปลอดภัยจากสารกัมมันตภาพรังสี พร้อมติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์
2. ควรจัดเตรียมเครื่องวัดรังสีให้แก่เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารกัมมันตภาพรังสี เพื่อตรวจสอบระดับรังสีให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดรังสี
3. ควบคุมผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ให้ออกพ้นจากบริเวณที่ใช้สารกัมมันตภาพรังสี
4. พนักงานต้องได้รับการอบรมวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และให้พนักงานขอใบอนุญาตในการทำงานก่อนทุกครั้ง และติด Film Badge วัดรังสีไว้ที่หน้าอก เพื่อจะได้รู้ขนาดการสะสมของรังสี และให้มีแผ่นตะกั่วปิดบังบริเวณที่มีการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันรังสี

## ความปลอดภัยในงานจ่ายก๊าซ

### มาตรการความปลอดภัย

1. กั้นพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมติดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์ที่จำเป็นและกำหนดให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นที่สามารถเข้า-ออกพื้นที่ได้
2. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับการทำงาน เช่น Ear plug
3. จัดเตรียมเครื่องตรวจจับก๊าซไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาการทำงาน
4. จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน
5. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความชำนาญเฉพาะด้านในการควบคุมงาน
6. กรณีพบก๊าซรั่วไหล ให้แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทันที



Gas Station





## ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง

### มาตรการความปลอดภัย

1. ตรวจสอบอุปกรณ์นั่งร้านให้มั่นคง ปลอดภัย โครงนั่งร้านต้องมีการยึดโยง ค้ำยัน หรือตรึงกับพื้นดิน หรือส่วนของงานก่อสร้างเพื่อป้องกันมิให้เซหรือล้ม
2. นั่งร้านที่สูงกว่า 2 เมตร จะต้องมีการกั้นดก
3. ตรวจสอบพื้นที่ที่จะตั้ง ให้มีความปลอดภัยไม่เป็นหลุมบ่อ
4. ผู้ปฏิบัติงานต้องมีอุปกรณ์ส่วนบุคคล (PPE) และอุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม เช่น สายนิรภัย
5. ห้ามหยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน
6. ห้ามนอน นั่ง เดิน หรือปฏิบัติงานได้นั่งร้านขณะที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่บนนั่งร้าน



## ความปลอดภัยการใช้เครื่องมือ

### มาตรการความปลอดภัย

1. ตรวจสอบเครื่องมือให้อยู่ในสภาพดีก่อนใช้งานทุกครั้ง
2. ในระหว่างการทำงานควรจัดวางเครื่องมือให้เป็นระเบียบ
3. ใช้เครื่องมือให้ถูกวิธี
4. เลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงาน

- อย่าใช้ตะปูที่ไม่มีคม
- อย่าใช้ผิดสิ่งของ
- อย่าใช้ค้อนตอกตะปู
- ควรใช้ประจวบในการทำความสะอาดร่องพื้นตะปู
- ควรใช้ผ้าทำความสะอาดชิ้นงานที่ทำการตะปูเสร็จแล้ว

ตะปู

- โน้ตใช้ค้อน ระวังมือกระแทกกับชิ้นงาน
- ค้อนที่นำมาใช้งาน ให้ตรวจสอบว่าหัวค้อนและด้ามค้อนยึดติดกันแน่น
- อย่าใช้ค้อนสองอันตีกระทบกัน เพราะเมื่อกระทบกันแรงๆ อาจจะแตกเป็นสะเก็ดกระเด็นออกมาได้

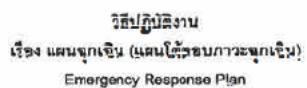
ค้อน



## ภาคผนวก น

### แผนโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) ของบริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด






 (นางชฎาดี ชัดเดศวิน)  
 กรมการปิโตรเลียม

Thorst

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานประกอบการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร (Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	3	จาก (of) 20

### 1. จุดประสงค์

ระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้ เตรียมไว้เพื่ออธิบาย ขั้นตอนการเตรียมพร้อมรับและกาตอบสนองในภาวะฉุกเฉิน ให้เป็นไปตามข้อกำหนด ดังนี้

1. เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัยให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานเสมอ
2. เตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน พนักงานสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
3. เพื่อป้องกันและควบคุมความสูญเสียที่จะเกิดกับชีวิต และพนักงาน
4. เพื่อเป็นแนวทางในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ
5. ฟื้นฟูพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ให้กลับสู่สภาวะปกติ
6. เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทราบขั้นตอนการปฏิบัติและหน้าที่ความรับผิดชอบ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
7. เพื่อป้องกันการลุกลามและบรรเทาการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สิน และสามารถควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ทันที

### 2. ขอบเขต

สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอที บีโธเรียม (สถานีตามแนวท่อก๊าซธรรมชาติ) เลขที่ 555/2 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองเสือข้าง อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 20190 ขึ้นประกอบด้วยพื้นที่ภายใน ดังนี้

- 2.1 อาคารห้องคอมพิวเตอร์ 1 ประกอบด้วย คอมพิวเตอร์ รุ่น BBR-3216 D ขนาด 1,800 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ตัว และอุปกรณ์วัสดุ ท่อส่งก๊าซ ต่างๆ
- 2.2 ห้องไฟฟ้า มีหน้าที่สำหรับจ่ายระบบไฟฟ้าให้กับสถานีทั้งหมด เช่น MOTOR, COMPRESSOR ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง และระบบไฟฟ้าอาคาร ต่างๆ
  - ห้องไฟฟ้า 1 จ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับอาคาร ต่าง ๆ และระบบ COMPRESSOR , CO2
- 2.3 อาคาร METERING ประกอบด้วยอุปกรณ์วาล์ว ท่อทาง และมีเครื่องวัดอัตราการไหลของก๊าซที่จ่ายให้กับสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ และควบคุมการจ่ายก๊าซให้กับ COMPRESSOR
- 2.4 ห้องเก็บแก๊สหรือลิโธสโตร เป็นห้องเก็บแก๊สที่ผลิตขึ้นเพื่อส่งต่อการใช้งาน อะไหล่ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ
- 2.5 อาคารสำนักงาน เป็นอาคารชั้นเดียว ประกอบด้วย ห้องสำนักงาน ห้องประชุม และห้องน้ำ

### 3. คำนิยาม

- 3.1 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในทันทีแตกต่างไปจากสภาวะปกติที่เคยเป็นอยู่ โดยเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนั้นจะส่งผลกระทบต่อผู้ที่เกี่ยวข้องในเหตุการณ์ และผู้ที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ อันร้ายแรง ตลอดจนทรัพย์สินเสียหาย เช่น ไฟไหม้โรงงาน, แก๊สระเบิด เป็นต้น
- 3.2 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ( Emergency Center ) หมายถึงบริเวณที่ใช้ประชุมวางแผน และสั่งการชุดหน่วยปฏิบัติการต่างๆ เพื่อควบคุมสถานการณ์
- 3.3 จุดรวมพล (Evacuation point) หมายถึง พื้นที่สำหรับพนักงาน ผู้รับเหมา ผู้ที่มาเยี่ยมชม อพยพมา รวมทั้งเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้นโดยกำหนดจุดรวมพลไว้ 1 จุด คือ บริเวณหน้าสำนักงานใกล้ประตูทางเข้า - ออก

*Thant*

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานประกอบการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร (Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	4	จาก (of) 20

3.4 ระดับภาวะฉุกเฉิน หมายถึง เกณฑ์ที่ใช้ในการตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉิน แบ่งได้ 2 ระดับ คือ

3.4.1 ภาวะฉุกเฉินที่สามารถควบคุมได้ ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ไม่ส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในหน่วยงาน/ชุมชนหรือพื้นที่ใกล้เคียงหน่วยงาน โดยใช้อุปกรณ์ระดับเหตุฉุกเฉินที่มีในหน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉินได้

3.4.2 ภาวะฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้ ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในหน่วยงานถึงขั้นต้องอพยพออกจากศูนย์ และส่งผลกระทบต่อชุมชน หรือพื้นที่ใกล้เคียงหน่วยงาน โดยการควบคุมภาวะฉุกเฉินนี้ไม่สามารถใช้อุปกรณ์ระดับเหตุฉุกเฉินที่มีในหน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉินได้ หรือเป็นภาวะฉุกเฉินที่รุนแรงต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในการควบคุมและรับเหตุฉุกเฉิน

3.5 ทีมโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ทีมที่จัดตั้งขึ้นเพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน และร่วมกับหน่วยงานภายนอกในการควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในหน่วยงาน โดยกำหนดแผนผังองค์กรตามบทบาทหน้าที่ของแต่ละตำแหน่ง ซึ่งครอบคลุมถึงภาวะฉุกเฉินทั้งในและนอกเวลาการทำงาน และบุคคลสำรองในตำแหน่งต่าง ๆ ในกรณีที่ไม่สามารถเรียกบุคคลหลักได้ โดยหน้าที่ปฏิบัติงานนั้นครอบคลุมภาวะฉุกเฉินทางอัคคีภัย

### ผู้รับผิดชอบ

ผู้รับผิดชอบ หมายถึง บุคลากรที่ปฏิบัติงาน ณ สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ ดังต่อไปนี้

4.1 ผู้จัดการ	1 คน
4.2 วิศวกร	1 คน
4.3 ช่างซ่อมบำรุง (สถานี)	1 คน
4.4 ช่างซ่อมบำรุง (อาคารสถานที่)	1 คน
4.5 พนักงานเติมก๊าซ	5 คน
4.6 จูรากร	1 คน
4.7 แม่บ้าน	1 คน
4.8 คนสวน	1 คน
4.9 พนักงานทำความสะอาด	1 คน
4.10 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ) รวม	2 คน (กะละ 1 คน)
	15 คน

### 4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

#### 5.1 การแจ้งเหตุฉุกเฉิน

##### 5.1.1 พื้นที่สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ

- 1) กดปุ่ม ESD หยุดระบบการรับ - จ่าย หรือ แจ้งทางวิทยุสื่อสาร หรือใช้การตะโกนแจ้งเหตุ
- 2) เรียกสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

##### 5.1.2 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

- 1) ลักษณะสัญญาณ : จะมีเสียงไซเรนดังยาวต่อเนื่องและหยุดด้วยพนักงาน

*Thant*

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานีนี บริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	5	จาก (of) 20

2) ความหมาย : เกิดเหตุอันตรายร้ายแรงขึ้นภายในสถานีนีบริการก๊าซธรรมชาติ หยุดการทำงานทุกชนิด  
ไว้เก็บเครื่องมือหรืออุปกรณ์และรอทั้งประกาศต่อไป

#### 5.1.3 สัญญาณประกาศสภาวะฉุกเฉิน

1) ลักษณะสัญญาณ : เสียงไซเรน 10-30 วินาที 1 ครั้ง แล้วประกาศแจ้งเหตุผ่านทาง เครื่องขยายเสียง 3 ครั้ง  
"ประกาศ ประกาศ ขณะนี้ได้รับแจ้งเหตุ ( ไฟไหม้, ก๊าซรั่ว, ฯลฯ ) บริเวณ....." ขอให้ทีมฉุกเฉินรายงานตัว  
และปฏิบัติตามแผน ผู้ไม่เกี่ยวข้อง ไปรวมตัวที่จุดรวมพล

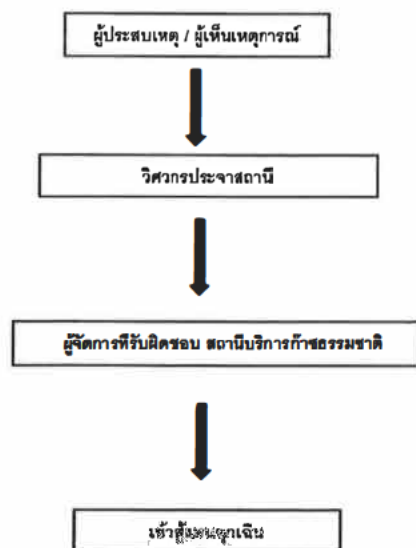
2) ความหมาย : ให้เริ่มดำเนินการตามขั้นตอนในการเข้าระงับเหตุ ให้พนักงานปฏิบัติงานหน้าที่ที่ได้รับในแผน  
ฉุกเฉิน

#### 5.1.4 สัญญาณยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน

1) ลักษณะสัญญาณ : เสียงไซเรน ยาว 4 วินาที 3 ครั้ง โดยห่างกันครั้งละ 2 วินาที แล้วประกาศผ่านทางเครื่อง  
ขยายเสียง 3 ครั้ง "ประกาศ ขณะนี้เหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติแล้วให้พนักงานเข้าทำงานตามปกติ"

2) ความหมาย : สามารถควบคุมสถานการณ์ได้อย่างสิ้นเชิง กลับสู่สภาวะปกติ

#### แผนผังการแจ้งเหตุฉุกเฉิน



#### แจ้งเหตุ

- ไซวิทยุสื่อสาร
- ไลน์กลุ่ม ESD หรือ ตะโกนบอก

#### แจ้งเหตุ

##### ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

- กดปุ่มฉุกเฉิน หรือเปิดสัญญาณ  
ไซเรน
- ประกาศทางเครื่องขยายเสียง
- แจ้งทีมตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน  
ศูนย์ปฏิบัติการขอเขต 1 ชลบุรี  
เบอร์โทร 02-537-2000
- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับ CO2  
บริษัท สแกนอินเตอร์ (มหาชน)

*Handwritten signature*

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานีนี บริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	6	จาก (of) 20

#### 5.2 การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

##### 5.2.1 ผู้ปฏิบัติ

- 1) พนักงานประจำห้องปฏิบัติการสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ
- 2) วิศวกร / หัวหน้าทีมดับเพลิงและตัดแยกระบบ
- 3) หัวหน้าทีมอพยพ และรักษาความปลอดภัย
- 4) หัวหน้าทีมปฐมพยาบาลและบริการ

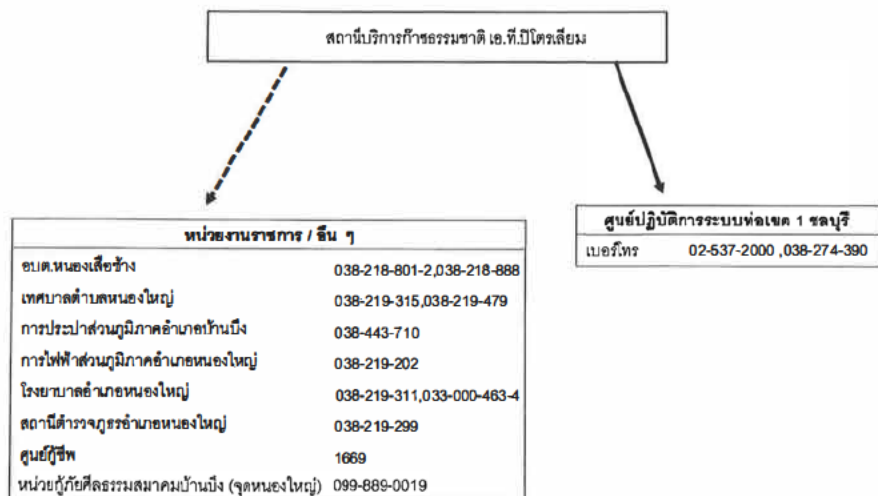
##### 5.2.2 วิธีการปฏิบัติ

- 1) บันทึกรายละเอียดที่ได้รับแจ้ง (ในกรณีที่มีเวลาเพียงพอในการจดบันทึก)
  - วัน / เวลา / สถานที่แจ้งเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่สำคัญ
  - การบาดเจ็บ / เสียชีวิต
  - ชื่อ - นามสกุล และหน่วยงานสังกัดของแจ้ง
  - ผู้แจ้งไม่ยอมบอกชื่อ - นามสกุล พยายามจดจำน้ำเสียงให้ได้ เพื่อประโยชน์ในการสอบสวนภายหลัง
- 2) กรณีได้รับแจ้งทางสัญญาณแจ้งเหตุ ให้ดำเนินการดังนี้
  - ตรวจสอบบริเวณที่เกิดเหตุ
  - ตรวจสอบสถานการณ์ และระงับเหตุที่ได้รับแจ้ง
  - กดปุ่มหยุดเสียง โดยการกดสวิตช์หยุดเสียงสัญญาณ 1 ครั้ง
- 3) ประกาศภาวะฉุกเฉินทางวิทยุสื่อสารและทำหน้าที่เป็นผู้ส่งสารศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ ในเบื้องต้นจนกว่า  
พนักงานที่รับผิดชอบหรือผู้ทำหน้าที่แทนซึ่งรับผิดชอบทำหน้าที่ผู้ส่งสารศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุจะมาถึง  
เมื่อผู้จัดการที่รับผิดชอบหรือผู้ทำหน้าที่แทนมาถึงให้ผู้ทำหน้าที่ส่งสารศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุชั่วคราว  
ก่อนหน้านั้นไปปฏิบัติหน้าที่ตามความรับผิดชอบ ตามแผนฉุกเฉินของสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ

*Handwritten signature*

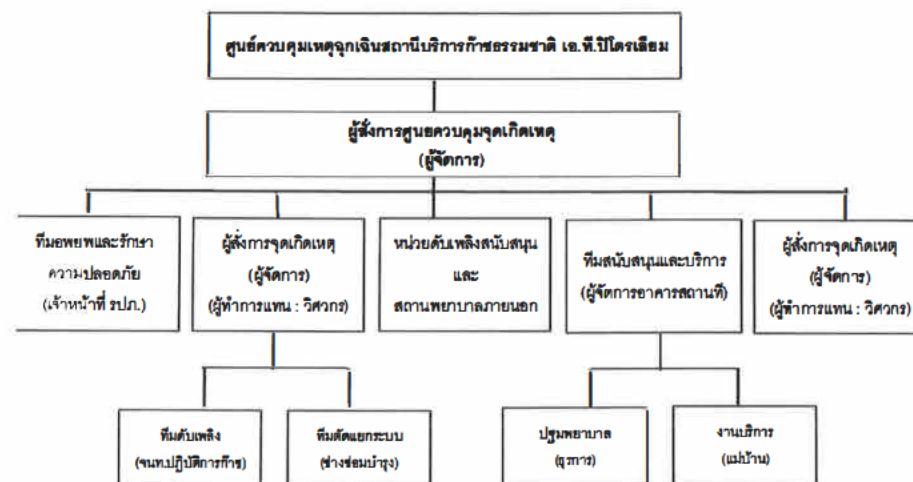
A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	7	จาก (of) 20

การกระจายข่าวเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน



A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	8	จาก (of) 20

### 5.3 โครงสร้างแผนฉุกเฉิน



### 5.4 การเข้าไปในที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

#### 5.4.1 การเข้าระงับเหตุ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมดับเพลิง	1) รับคำสั่งจากผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ 2) วิ่งไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้องใช้ 3) รายงานตัวต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ 4) ปฏิบัติตามคำสั่งผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อเข้าระงับเหตุ
ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ	1) สั่งการทีมคัดแยกระบบ และทีมดับเพลิง เพื่อเข้าระงับเหตุ 2) รายงานสถานการณ์ไปยังผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
ทีมผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ	1) บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด 2) ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานสถานีดับเพลิงภายนอก หน่วยงานสาธารณสุขมัย เขต และตำรวจ



A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานีย บริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	9	จาก (of) 20

#### 5.4.2 ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ผู้ส่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ	1) สั่งการให้แจ้งหน่วยกู้ภัย หรือโรงพยาบาล เพื่อมารับผู้บาดเจ็บ 2) สั่งการให้เตรียมห้องพยาบาลให้พร้อม 3) สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดเหตุ
ทีมปฐมพยาบาล	1) ไปยังผู้ส่งการจุดเกิดเหตุหน้างาน เพื่อรับคำสั่งพร้อมอุปกรณ์ 2) เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุมาจุดปลอดภัย 3) ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น 4) เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังห้องพยาบาลเพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อไป

#### 5.5 ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ

ผู้รับผิดชอบ ผู้จัดการ

ผู้ทำการแทน วิศวกร

ความรับผิดชอบ ควบคุมปฏิบัติการ สั่งการ ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้เป็นไปอย่างรวดเร็ว ถูกต้อง

##### 5.5.1 เมื่อเริ่มแผน

- 1) ไปรายงานตัวที่ศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ หรือไปที่จุดเกิดเหตุทันที แล้วรายงานเหตุการณ์ให้ผู้ส่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุทราบ ทางอุปกรณ์สื่อสาร
- 2) รับทราบรายละเอียดที่สำคัญในที่เกิดเหตุและบริเวณใกล้เคียง
- 3) ไปที่จุดเกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ รายงานสถานะเบื้องต้นให้ผู้ส่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุทราบ
- 4) สั่งการทีมฉุกเฉินต่าง ๆ ในการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน
- 5) ประเมินสถานการณ์ รายงานให้ผู้ส่งการ ศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ ทราบเป็นระยะ ๆ

##### 5.5.2 ภารกิจประจำ

- 1) สั่งการค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่ได้รับอันตรายในที่เกิดเหตุ
- 2) สั่งการให้ทีมดับเพลิงและตัดแยกระบบ เข้าระงับเหตุฉุกเฉินด้วยความปลอดภัย
- 3) ประสานงานกับทีมฉุกเฉินต่าง ๆ ในการระงับเหตุ เพื่อให้การระงับเหตุเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง
- 4) ดูแลความปลอดภัยบุคคลประจำทีมดับเพลิง และตัดแยกระบบในที่เกิดเหตุ
- 5) รายงานสถานการณ์เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ต่อผู้ส่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 6) เป็นผู้ตัดสินใจในเบื้องต้นที่จะถอย หรือ ตั้งรับหรือถูก เพื่อระงับเหตุฉุกเฉิน
- 7) พิจารณาตัดสินใจในการใช้วัสดุ อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่าง ๆ

##### 5.5.3 เมื่อเลิกแผน

- 1) ประชุมทีมฉุกเฉินต่าง ๆ เพื่อสรุปสถานการณ์ของแต่ละทีม
- 2) รายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทีมฉุกเฉินต่าง ๆ

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานีย บริการ ก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	10	จาก (of) 20

- 3) ให้ความช่วยเหลือในการจัดเตรียม บุคลากร วัสดุ - อุปกรณ์ ให้พร้อมรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ที่อาจเกิดขึ้นอีก
- 4) จัดทำรายงานพร้อมข้อเสนอแนะข้อบกพร่องต่าง ๆ ของแผนฉุกเฉิน ต่อผู้ส่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ จัดเตรียมความพร้อมของบุคคลในการฉุกเฉิน สถานีย และอุปกรณ์สำหรับใช้ในการระงับเหตุฉุกเฉินให้มีความพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- 5) ค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่อยู่ในสถานีย หลังจากเหตุการณ์สงบ
- 6) ประเมินความเสียหาย และ เข้าเคลียร์พื้นที่

#### 5.6 ทีมตัดแยกระบบและอุปกรณ์

ผู้รับผิดชอบ ช่างซ่อมบำรุง

ผู้ทำการแทน เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการก๊าซหรือ วิศวกร

ความรับผิดชอบ ตัดแยกระบบ ปิดวาล์วสกัด และตัดกระแสไฟฟ้าตามคำสั่งของผู้ส่งการจุดเกิดเหตุ

##### 5.6.1 เมื่อเริ่มแผน

- 1) รายงานตัวพร้อมกันที่ศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 2) ปฏิบัติหน้าที่รับผิดชอบตามแผนฉุกเฉินของสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ

##### 5.6.2 ภารกิจประจำ

- 1) ปิดสวิตช์หยุดการรั่วไหลของเชื้อเพลิงตามคำสั่งของผู้ส่งการจุดเกิดเหตุ
- 2) ดำเนินการให้ระบบต่าง ๆ ไม่ให้เป็นอุปสรรคต่อการระงับเหตุฉุกเฉิน
- 3) ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ส่งการจุดเกิดเหตุ

##### 5.6.3 เมื่อเลิกแผน

- 1) รายงานสถานการณ์การปฏิบัติงานของทีมต่อผู้ส่งการจุดเกิดเหตุ
- 2) ตรวจวัดจำนวนและความเสียหายที่เกิดขึ้น
- 3) จัดทำรายงานสรุปการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินพร้อมเสนอแนะต่อผู้ส่งการจุดเกิดเหตุ
- 4) จัดเตรียมพนักงาน ระบบหยุดฉุกเฉิน และระบบปฏิบัติการที่สำคัญในพื้นที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติงานและใช้งานได้ตามปกติ

#### 5.7 ทีมดับเพลิง

ผู้รับผิดชอบ เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการก๊าซ

ผู้ทำการแทน ช่างซ่อมบำรุง

ความรับผิดชอบ ระงับเหตุ ปฏิบัติการดับเพลิง ตามคำสั่งของผู้ส่งการจุดเกิดเหตุ

##### 5.7.1 เมื่อเริ่มแผน

- 1) รายงานตัวพร้อมกันที่ศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 2) ปฏิบัติหน้าที่รับผิดชอบตามแผนฉุกเฉินของสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ

##### 5.7.2 ภารกิจประจำ

- 1) เตรียมความพร้อมในการดับเพลิง
- 2) จัดเตรียมและนำระบบอุปกรณ์ดับเพลิงไปยังที่เกิดเหตุ
- 3) ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ส่งการจุดเกิดเหตุ

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานี บริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร (Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)		0	11 จาก (of) 20

#### 5.7.3 เมื่อเลิกแผน

- 1) รายงานสถานการณ์การปฏิบัติงานของทีมงานผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ
- 2) จัดทำรายงานสรุปการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินพร้อมเสนอแนะต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ

#### 5.8 การอพยพและรวมพลกรณีฉุกเฉิน

ผู้รับผิดชอบ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ผู้ทำการแทน พนักงานที่ปฏิบัติงาน

ผู้ปฏิบัติ ผู้ที่อยู่ในพื้นที่สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอที บีโตรเลียม และไม่มีหน้าที่ในทีมฉุกเฉิน รวมทั้ง ผู้รับเหมา ที่เข้ามาทำงานภายในสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ และบุคคลภายนอก

##### 5.8.1 การปฏิบัติของผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับทีมฉุกเฉิน

##### เมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

- 1) หยุดการปฏิบัติงานทั้งหมด
  - พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำภายในสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ ทั้งหมดให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานตามพื้นที่ต่าง ๆ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น ปิดวาล์วเครื่องจักรกล ปิดวาล์วก๊าซ
  - หากขีปนาวุธระเบิดให้จอดรถ ดับเครื่อง ห้ามดึงกุญแจออกจากรถยนต์
- 2) ไปพร้อมกันที่จุดรวมพลและรายงานตัวเพื่อให้ผู้ควบคุมจุดรวมพลเช็คชื่อในแบบฟอร์ม
- 3) พนักงานธุรการ แจ้งงานจ้างเหมา และ ระบาย. ที่มีหน้าที่ในโครงสร้างแผนฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามหน้าที่ของแต่ละคน
- 4) ผู้รับเหมา บุคคลภายนอก ผู้มาติดต่อ ให้ไปพร้อมกันที่จุดรวมพลบริเวณหน้าสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ
- 5) ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ควบคุม ณ จุดรวมพล

##### การรายงานตัว

เป็นจุดประสงค์หนึ่งที่ต้องการให้ผู้ที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉินมารับทราบสถานการณ์และรับมอบหมาย หน้าที่หรือจัดเตรียมบุคลากรในแต่ละทีมเพื่อเข้าระงับเหตุฉุกเฉินอย่างถูกต้องปลอดภัย จะกำหนดไว้ดังนี้

- 1) พนักงานทุกคนให้รายงานตัวที่จุดรวมพลประจำพื้นที่ หรือที่ระบุไว้ในโครงสร้างแผนฉุกเฉิน ยกเว้น หน่วยงานระงับเหตุและติดต่อระบบให้ไปที่จุดเกิดเหตุ ได้เลย
- 2) กรณีไม่สามารถเข้ารายงานตัวได้ ให้รายงานตัวผ่านทางอุปกรณ์สื่อสาร หรือหัวหน้าทีมอื่น ๆ ที่สังกัดหรือปฏิบัติงานอยู่
- 3) หัวหน้าทีมทุกทีมให้รายงานตัวโดยตรงกับผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ หรือห้องปฏิบัติการสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ หากไม่สามารถเข้ารายงานตัวผ่านทางอุปกรณ์สื่อสาร
- 4) ผู้ควบคุมจุดรวมพลจะต้องเป็นผู้ใช้รายชื่อตามแบบฟอร์มทั้งหมดและหลังภาวะเหตุฉุกเฉิน

#### 5.9 ทีมรักษาความปลอดภัย

ผู้รับผิดชอบ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ประจำสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอที บีโตรเลียม

ผู้ทำการแทน เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ประจำสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ

บุคคลในทีม ผู้จัดการ ช่างซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการก๊าซ

ความรับผิดชอบ ควบคุมป้องกันบุคคลภายนอกไม่ให้อุปกรณ์ ควบคุมและปิดกั้นบริเวณที่เกิดเหตุและอำนวยความสะดวกจราจรในและนอกสถานี

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานี บริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร (Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)		0	12 จาก (of) 20

#### 5.9.1 เมื่อเริ่มแผน

- 1) ปิดประตูสถานีหลักทันที ควบคุมป้องกันมิให้บุคคลภายนอกนำทรัพย์สินสิ่งของออกนอกสถานีบริการก๊าซธรรมชาติโดยมิได้รับอนุญาต
- 2) รายงานตัวกับผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 3) ควบคุมจัดการจราจรเส้นทางผ่านเข้า - ออก สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ ให้สามารถอพยพหนีภัยได้โดยสะดวกรวดเร็ว
- 4) รายงานความเคลื่อนไหวผู้มาติดต่อบริเวณหน้าสถานีให้ผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ ทราบเป็น ระยะ ๆ
- 5) ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ

#### 5.9.2 ภารกิจประจำ

- 1) รักษาความปลอดภัย และป้องกันบุคคลภายนอกเข้าบริเวณสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ
- 2) จัดการจราจรเส้นทางผ่านเข้า - ออก สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ ให้พร้อมอพยพหนีภัย
- 3) ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ / ทหาร ในการรักษาความปลอดภัยบริเวณหน้าสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ

#### 5.9.3 เมื่อเลิกแผน

- 1) ตรวจสอบและรายงานผลการปฏิบัติงานต่อผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 2) ควบคุมการนำทรัพย์สินผ่านเข้าออกให้ถูกต้องตามระเบียบของสถานีหลัก
- 3) เปิดให้มีการผ่านเข้าออกสถานีหลักตามปกติ เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ

#### 5.10 ทีมปฐมพยาบาล

หัวหน้าทีม พนักงานธุรการ

ผู้ทำการแทน วิศวกร

บุคคลในทีม ธุรการ ช่างซ่อมบำรุง และแม่บ้าน

ความรับผิดชอบ ปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ผู้บาดเจ็บ ก่อนนำส่งสถานพยาบาล

##### 5.10.1 เมื่อเริ่มแผน

- 1) รายงานตัวกับหัวหน้าหน่วยงาน
- 2) จัดเตรียมยาและเวชภัณฑ์ให้พร้อมใช้งานประจำสถานที่ตั้ง แต่ละพื้นที่
- 3) เตรียมรถพยาบาลพร้อมพนักงานไปพื้นที่ที่เกิดเหตุ
- 4) ประสานงานสถานพยาบาลหรือหน่วยงานกู้ภัยบริเวณใกล้เคียง เพื่อเตรียมรับคนเจ็บหรือขอความช่วยเหลือตามที่จำเป็น

##### 5.10.2 ภารกิจประจำ

- 1) เตรียมพร้อมทำการปฐมพยาบาลแก่ผู้บาดเจ็บ
- 2) เข้าไปปฐมพยาบาลหรือรับคนเจ็บหลังจากทีมช่วยชีวิตนำผู้ป่วยมาในที่ปลอดภัยแล้วตามคำสั่งของผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 3) นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล ในพื้นที่ใกล้เคียง
- 4) จัดบันทึกชื่อและจำนวนผู้บาดเจ็บ ที่ส่งไปยังโรงพยาบาลแต่ละแห่ง

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	13	จาก (of) 20

5) ติดตามอาหารการเข้าถึงภาสดัของผู้นาดเจ็บเหตุการณ์ฉุกเฉิน ตามสถานพยาบาลต่าง ๆ

#### 5.10.3 เมื่อเลิกแผน

- 1) ตรวจนับจำนวน และจัดทำบัญชีผู้บาดเจ็บ / เสียชีวิต
- 2) ตรวจจำนวนยา และ เวชภัณฑ์ที่ถูกใช้ไป
- 3) รายงานผลการปฏิบัติต่อผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 4) เตรียมความพร้อมของพนักงาน เวชภัณฑ์ และรถพยาบาล ให้พร้อมปฏิบัติงาน

#### 5.11 ทีมสนับสนุนและบริกา

หัวหน้าทีม	ผู้จัดการอาคารสถานที่
ผู้ทำการแทน	แม่บ้าน
บุคคลในทีม	แม่บ้านและคนสวน

#### ความรับผิดชอบ

- 1) จัดเตรียมอาหาร - น้ำดื่ม และสถานที่พัก ให้เพียงพอและพร้อมที่จะให้บริการ
- 2) ด้อนรับดูแลควบคุม บุคคลภายนอกให้อยู่ในบริเวณสถานที่ที่กำหนด
- 3) จัดเตรียมรถปฐมพยาบาล ห้องปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ให้มีความพร้อม

#### 5.11.1 เมื่อเริ่มแผน

- 1) รายงานตัวกับหัวหน้าทีม
- 2) ตรวจสอบยานพาหนะ คนขับรถ และสิ่งของต่าง ๆ ที่มีอยู่
- 3) จัดเตรียมรถพยาบาล / ห้องปฐมพยาบาล
- 4) จัดเตรียมสถานที่เพื่อต้อนรับ ห้องประชุม และห้องแถลงข่าว

#### 5.11.2 การปฏิบัติงาน

- 1) จัดเตรียมอาหาร ยานพาหนะ และสถานที่ให้พร้อมบริการ
- 2) จัดส่งอาหาร ยานพาหนะ ไปบริการบุคคลตามจุดต่าง ๆ ตามความจำเป็น
- 3) ควบคุมบุคคลภายนอกที่มีอยู่บริเวณสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ อาทิ บีโตร์เลียม ที่เกิดเหตุ ให้อยู่ในสถานที่ที่กำหนดไว้
- 4) จัดเตรียมรถปฐมพยาบาลฉุกเฉิน / ห้องปฐมพยาบาลและอุปกรณ์ให้พร้อม และประสานงานโรงพยาบาลหรือหน่วยกู้ภัย เพื่อเตรียมรับผู้บาดเจ็บ
- 5) ใ้การต้อนรับบุคคลภายนอกที่ได้รับอนุญาตให้เข้าสถานียหลัก เช่น นักข่าว เจ้าหน้าที่ทางราชการ อื่น ๆ
- 6) จัดเตรียมห้องแถลงข่าว และจัดพิมพ์คำแถลงข่าว โดยได้รับความเห็นชอบจากผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 7) ติดตามเสนอข่าว เหตุการณ์ของสื่อมวลชนแขนงต่าง ๆ
- 8) จัดบันทึก การดำเนินการ และคำถามจากบุคคลภายนอก
- 9) บันทึกการจ่ายเงิน
- 10) รายงานปฏิบัติงานและสถานภาพของทีมงานให้ผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุทราบ
- 11) ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามคำสั่งของผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
- 12) จัดบันทึกการดำเนินการต่าง ๆ

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	14	จาก (of) 20

#### 5.10.3 เมื่อเลิกแผน

- 1) จัดบันทึกความสันแปลงที่เกิดขึ้น และการปฏิบัติของทีมงาน ให้ผู้สั่งการทราบ
- 2) จัดเก็บท่าความสะอาด สถานที่ให้กลับคืนสู่ปกติ
- 3) จัดเตรียมสิ่งต่าง ๆ ที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 4) สรุปค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น จากการระงับเหตุฉุกเฉินทั้งหมด
- 5) จัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยร่วมกับหน่วยงานและชุมชนข้างเคียง

#### แผนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟูเหตุการณ์

#### ขอบเขต

แผนบรรเทาทุกข์เป็นแผนที่ใช้เมื่อหลังเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ใช้เฉพาะสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ

#### วัตถุประสงค์

1. เพื่อตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุว่าอยู่ในสภาวะที่ปกติหรือปลอดภัย ด้วยชีวิตและทรัพย์สิน
2. เพื่อประเมินค่าความเสียหายที่เกิดขึ้น
3. เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย แก้ไขเฉพาะหน้าเพื่อให้สามารถดำเนินธุรกิจต่อไปได้รวดเร็ว

#### ผู้ปฏิบัติ

1. ผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ
2. ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ
3. หน่วยดับเพลิง
4. หน่วยช่างและตัดแยกระบบ
5. อธิการ

#### การปฏิบัติ

1. ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ จะต้องประเมินสถานการณ์ในพื้นที่ที่เกิดเหตุและรายงานให้ผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุทราบเพื่อตัดสินใจ
2. ตรวจสอบสภาพพื้นที่โดยรอบว่าอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัยต่อการเข้าไปตรวจสอบหรือไม่
3. ต้องได้รับคำสั่งให้เข้าไปเคลียร์พื้นที่จากผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ ก่อน และเข้าตรวจสอบพื้นที่พร้อมกัน
4. จัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ การดำเนินการควบคุมพร้อมทั้งสาเหตุการเกิดภาวะฉุกเฉินเสนอผู้บังคับบัญชา
5. หลังเคลียร์พื้นที่ให้รายงานผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุทราบ และบันทึกลง ในแบบฟอร์มรายงานเหตุฉุกเฉิน
6. เรียกกรมพลหรือตรวจสอบกำลัง / รับรายงานยอดกำลังจากหัวหน้าหน่วยต่าง ๆ
7. จัดประชุมฝ่ายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อแจ้งสาเหตุของการเกิดภาวะฉุกเฉินและร่วมกันพิจารณาวิธีการในการป้องกันต่อไป
8. การจัดทำรายงานประเภทต่าง ๆ
9. ส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

#### การตรวจสอบพื้นที่

1. ต้องมีการตรวจเช็คปริมาณสารติดไฟที่อาจหลงเหลือโดยใช้เครื่องมือวัด เช่น Gas detector
2. ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้างว่ายังสามารถรับน้ำหนักได้หรือไม่



A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	15	จาก (of) 20

- ถ้าปลอดภัย ไม่รายงานผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ และรายงานความเสียหาย
- หากไม่ปลอดภัย ให้แจ้งผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ ทราบและปิดกั้นบริเวณห้ามไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปและติดป้ายแจ้งเตือนสภาพที่ไม่ปลอดภัย

#### ขั้นตอนการซ่อมแผนฉุกเฉิน

##### 1. เมื่อพบเห็นเหตุการณ์

ความหมาย : พบเห็นเพลิงไหม้หรือเหตุการณ์ที่น่าจะลุกลามไปสู่เหตุเพลิงไหม้

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ผู้พบเห็นเหตุการณ์	<ol style="list-style-type: none"> <li>เข้าระงับเหตุทันที ถ้าสามารถทำได้ โดยให้ประเมินสถานการณ์เบื้องต้นก่อน</li> <li>เมื่อไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ ให้ปฏิบัติดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>แจ้งเหตุมาที่ห้องปฏิบัติการ โดยทางใดทางหนึ่งดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>วิทยุสื่อสาร</li> <li>วิ่งไปตะโกนแจ้งเหตุด้วยตนเอง</li> </ul> </li> <li>กดปุ่มสัญญาณ หยุดระบบบริเวณที่เกิดเหตุ (ถ้ามี)</li> <li>หลังแจ้งเหตุแล้ว ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน</li> <li>เมื่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุมาถึงที่เกิดเหตุ ให้รายงาน และปฏิบัติคำสั่งต่อไปนี้</li> </ol> </li> </ol>
พนักงานประจำห้องปฏิบัติการ หรือพนักงานที่พบ เหตุการณ์	<ol style="list-style-type: none"> <li>ประเมินสถานการณ์</li> <li>กดปุ่ม ESD กรณีที่ผู้แจ้งยังไม่ได้กด</li> <li>รายงานผู้จัดการ, วิศวกรที่รับผิดชอบ ทันที</li> <li>รอคำสั่งจากผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ เพื่อประกาศหยุดฉุกเฉิน และติดต่อบุคคลสำคัญตามลำดับ <ol style="list-style-type: none"> <li>ผู้จัดการสถานีบริการก๊าซ</li> <li>ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน</li> <li>วิศวกร</li> </ol> </li> </ol>

##### 2. เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุ

ความหมาย : ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ( Fire Alarm )

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงานทุกคน	<ol style="list-style-type: none"> <li>หยุดการปฏิบัติงานทุกอย่างทันที</li> <li>ปิดเครื่องจักร / อุปกรณ์ ที่พนักงานกำลังปฏิบัติงานอยู่และเก็บใบไม้ที่ปลอดภัย</li> <li>หากขับรถอยู่ ให้จอดรถชิดขอบทาง และต้องไม่กีดขวางทางอุปกรณ์ดับเพลิง แล้วลงจากรถคาถาญแจ้งไฟ ไม่ฝืนรถประตู่</li> <li>รอฟังประกาศต่อไป</li> </ol>

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร(Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	16	จาก (of) 20

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ (ผู้จัดการหรือผู้ทำหน้าที่แทน)	<ol style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสถานการณ์กับพื้นที่</li> <li>เดินทางไปยังศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ</li> <li>ผู้สั่งการสอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จาก พนักงานในพื้นที่</li> <li>ประเมินสถานการณ์เพื่อประกาศภาวะเหตุฉุกเฉิน</li> </ol>
ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ (วิศวกร หรือผู้ทำหน้าที่แทน)	<ol style="list-style-type: none"> <li>สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์พนักงานที่พบเหตุ</li> <li>วิ่งไปยังที่เกิดเหตุทันที</li> <li>สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้พบเห็นเหตุการณ์</li> <li>รายงานสถานการณ์ไปยังผู้สั่งการ พร้อมขอทีมและอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อเข้าระงับเหตุตามความจำเป็นของเหตุการณ์</li> <li>ใช้อุปกรณ์ที่มีในพื้นที่ เพื่อระงับสถานการณ์จนกว่าทีมสนับสนุนต่าง ๆ จะมาถึง</li> <li>ประสานงานกับทีมดับเพลิงสนับสนุนเพื่อระงับเหตุ</li> </ol>

##### 3. เมื่อเข้าสู่สภาวะฉุกเฉิน

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงาน / บุคคลภายนอก -พนักงาน -พนักงานจ้างเหมา -ลูกค้า / ผู้รับเหมา -อื่น ๆ	<ol style="list-style-type: none"> <li>วิ่งไปยังจุดรวมพลด้านหน้าสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ โดยใช้เส้นทางที่ปลอดภัย หรือใช้เส้นทางที่เจ้าหน้าที่แนะนำ</li> <li>รายงานตัวกับหัวหน้าทีมรวมอพยพ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติหน้าที่แทน</li> <li>ทีมฉุกเฉินต่าง ๆ รายงานตัวกับหัวหน้าหน่วยและรอรับคำสั่งจากผู้สั่งการต่อไป</li> </ol>
-พนักงานบริษัทขนส่ง -พนักงานบริษัทรับเหมา -บุคคลอื่น ๆ	<ol style="list-style-type: none"> <li>วิ่งไปยังจุดรวมพลถ้าพบบุคคลภายนอกในพื้นที่ให้แนะนำไปยังจุดรวมพล</li> <li>รายงานตัวกับหัวหน้าทีม หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติหน้าที่แทน</li> </ol>
ทีมรักษาความปลอดภัย -รปภ. ประตู่หน้า	<ol style="list-style-type: none"> <li>ปิดประตูเข้า - ออก สถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที.บี.ปิดรถยนต์</li> <li>เมื่อหัวหน้าทีมปิดกั้นจากรถมาถึงที่ตั้งทีม ฯ (ประตูหน้า) ให้รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม</li> <li>แจ้งสถานีบริการด้านหน้าให้หยุดเดินการ ปิดทางเข้าออก และให้ลูกค้าและบุคคลภายนอกรวมตัว ณ จุดรวมพล</li> <li>หัวหน้าทีม รายงานสถานการณ์ ณ ที่ตั้งทีม ฯ ต่อผู้สั่งการ</li> <li>ไม่อนุญาตให้ผู้ใดเข้า - ออก สถานีบริการ จนกว่าจะได้รับอนุญาตจากผู้สั่งการ</li> </ol>
ทีมอพยพ	<ol style="list-style-type: none"> <li>ตรวจเช็คจำนวนคนที่จุดรวมพล</li> <li>รายงานจำนวนที่อยู่ใน จุดรวมพล และกำลังพลในทีมไปยังผู้สั่งการ</li> </ol>

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร (Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	17	จาก (of) 20

#### 4. เมื่อเลิกแผน

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมคัดแยกระบบ	1) วังไม่ยิงจุดที่เกิดเหตุทันที 2) เตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์สำหรับตัดแยกระบบ ปิดวาล์ว 3) รายงานตัวต่อผู้สั่งการหรือตัวแทนผู้สั่งการและรอรับคำสั่ง
ทีมดับเพลิง	1) รับคำสั่งจากผู้สั่งการ 2) วังไม่ยิงที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้องใช้ 3) ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการปฏิบัติงาน เพื่อเข้าระงับเหตุตามสถานการณ์
ทีมผู้สั่งการศูนย์ควบคุมจุดเกิดเหตุ	1) แจ้งประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน 2) รายงานเหตุการณ์ความเสียหาย ผู้บาดเจ็บ การควบคุมสถานการณ์ การเปิดจ่ายก๊าซ หรือ เหตุการณ์อื่น ๆ ที่จำเป็นให้กับผู้บังคับบัญชาศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินส่วนปฏิบัติการระบบท่อ เขต 1 ชลบุรี

#### 5. เอกสารอ้างอิง

5.1 การเชื่อมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

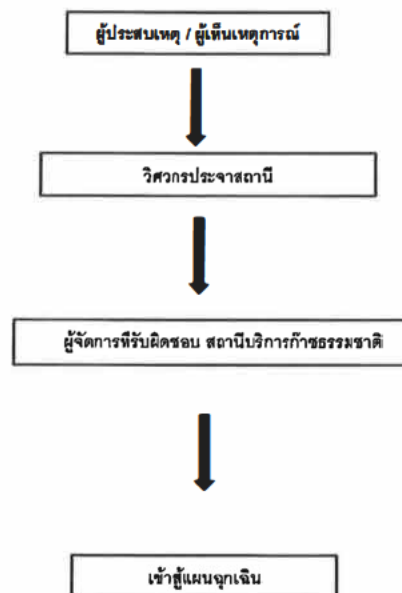
#### 6. เอกสารแนบ

6.1 หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

อบต.หนองเสือช้าง	038-218-801-2, 038-218-888
เทศบาลตำบลหนองใหญ่	038-219-315, 038-219-479
การประปาส่วนภูมิภาคอำเภอบ้านมิ่ง	038-443-710
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอหนองใหญ่	038-219-202
โรงพยาบาลอำเภอหนองใหญ่	038-219-311, 033-000-463-4
สถานีตำรวจภูธรอำเภอหนองใหญ่	038-219-299
ศูนย์กู้ชีพ	1669
หน่วยกู้ภัยศีลธรรมสมทบบ้านมิ่ง (จุดหนองใหญ่)	099-889-0019

A.T.P.	คู่มือแผนฉุกเฉินสถานียบริการก๊าซธรรมชาติ	เลขที่เอกสาร (Document No.)			
		วันที่บังคับใช้ (Date)		26 มีนาคม 2563	
		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	0	18	จาก (of) 20

#### แผนผังการแจ้งเหตุฉุกเฉิน



#### แจ้งเหตุ

- ใช้วิทยุสื่อสาร
- ใช้กลุ่ม ESD หรือ ตะโกนบอก

#### แจ้งเหตุ

#### ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

- กดปุ่มฉุกเฉิน หรือเปิดสัญญาณไซเรน
  - ประกาศทางเครื่องขยายเสียง
  - แจ้งทีมตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน ศูนย์ปฏิบัติการท่อ เขต 1
- ชลบุรี เบอร์โทร 038 274 390,  
02 537 2000 ต่อ 5048-5057  
- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับ CO2  
บริษัท สแกนอินเตอร์ (มหาชน)



## ภาคผนวก บ

บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ (แบบ ธพ.พ.2ผ)



กรมธุรกิจพลังงาน  
กระทรวงพลังงาน

เลขที่บัตร 12 63 000217

บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน

สถานบริการก๊าซธรรมชาติ

กิจการ ตามกฎกระทรวงฯ ข้อ 3 (22)



ชื่อ น.ส. ภูณัฐชา ล้อเลิศวิไล

วันออกบัตร 24 ธ.ค. 2563

วันหมดอายุ 23 ธ.ค. 2568

(น.ส.นันทิกา หังสุพานิช)

อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

ผู้ออกบัตร

แบบ รพ.พ.2ผ

### คำเตือน

1. ต้องติดบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ปฏิบัติงานได้เฉพาะในกิจการตามที่ระบุในบัตร
3. การต่ออายุบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน ให้ยื่นคำขอต่ออธิบดี ภายใน 60 วันก่อนวันที่บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานหมดอายุ



## ภาคผนวก ป

บันทึกการตรวจสอบค่าแรงดันของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ประจำวัน  
(Check sheet for CO<sub>2</sub>) (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)





บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : .....พฤษภาคม ๒๕๖๕.....																
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่															
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water																
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25.95%		330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)		80.1	76.2	72.6	80.7	80.1	80.1	72.6	75.1	73.4	80.1	82.4	75.1	80.1	72.6	80.1
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO <sub>2</sub>	ใช้งานปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ผิดปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg.)																
9.	จดค่าบันทึก Pressure ที่เข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ผิดปกติ																
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO <sub>2</sub>	23%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr		38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		178	150	179	170	177	170	179	177	176	178	178	179	178	179	178
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :

วันที่ :

31

31 มิ.ย. 68





บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																	
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : <u>กุมภาพันธ์ 68</u>																	
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		260	260	248	274	268	267	247	230	124	230	221	280	277	270	309	
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25-95%		750	707	105	754	754	705	552	502	502	154	152	804	757	754	854	
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																	
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO <sub>2</sub>	ใช้งานปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg.)	530%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ชยะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ชยะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ผิดปกติ																	
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO <sub>2</sub>	22.1	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38		
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8	1x8		
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr																	
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																	
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																	

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :  
วันที่ :

28 มี.ค. 68





บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																	
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : .....มิถุนายน 2563.....																	
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		164	159	143	134	124	123	136	120	130	110	98	220	205	186	166	
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25-95%		92.7	90.6	90.3	90.7	90.6	90.7	90.6	90.4	90.0	90.1	90.6	90.6	90.6	90.7	90.8	
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																	
4.	ตรวจสอบวอยซ์ของ Pump CO <sub>2</sub>	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg.)																	
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																	
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO <sub>2</sub>	93.7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr		39	38	37	35	38	36	37	36	38	34	38	37	36	36	38	
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		178	179	176	176	177	175	176	177	177	177	178	178	177	177	179	
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																	
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																	

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : 82  
วันที่ : 31 มี.ค. 63



บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED			Check Sheet for CO2 (High Pressure)																			
			Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : .....มิ.ค. ๖๖.....																			
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																			
			Day	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		151	130	174	100	185	186	149	270	251	230	230	217	201	190	179	166			
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25-95%		20.7	20.5	22.5	20.1	20.7	20.6	20.1	20.3	20.6	20.4	20.5	20.8	20.9	20.7	20.0	20.8			
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																				
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO <sub>2</sub>	ใช้งานได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/ร่วซึม	✓																			
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓																			
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg.)																				
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530																			
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																				
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓																			
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓																			
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓																			
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓																			
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																				
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO <sub>2</sub>	23%																			
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr		30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30				
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170				
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																				
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																				

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :  
 วันที่ : 31 มี.ค. 66

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO <sub>2</sub> (High Pressure)																
		Dispenser Name : ..... บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : ..... เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : ..... 6 มีนาคม 2569.....																
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่															
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		766	776	783	789	800	808	827	860	875	880	895	906	910	910	100
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25-95%		90.1	90.2	90.3	90.1	90.0	90.1	90.3	90.2	90.5	90.3	90.5	90.3	90.1	90.5	90.3
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO <sub>2</sub>	ไร้การรั่วซึม/ไม่มีเสียงรั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump A-1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump A-2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg.)																
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	630	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporator	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิด ไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13.	ตรวจสอบสภาพเองไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> ใน PLC	บันทึก % การฉีด CO <sub>2</sub>	93%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr		39	38	37	35	38	34	30	30	37	38	38	37	37	38	
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		178	176	178	175	177	178	177	177	177	177	178	177	176	176	
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																
ผู้บันทึก		ลงลายมือชื่อ																

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :  
วันที่ :

92  
30 มี.ค. 69

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED			Check Sheet for CO2 (High Pressure)																			
			Disperser Name : .....บ.จ.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที.ปิโตรเลียม..... เดือน : .....ธันวาคม ๒๕๖๕.....																			
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																			
			Day	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลวในถัง (Barton gauge)	ปริมาณ Inch of water		300	287	278	260	240	220	20	237	200	189	165	140	129	100	79				
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25-95%		907	902	905	904	903	905	908	903	905	909	905	903	903	903	903				
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																				
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO <sub>2</sub>	ใช้งานไปปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg)																				
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)							/													
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																				
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO <sub>2</sub>																				
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr	23%	/	/	/	/	/	/	/	/	/										
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		38	37	38	38	37	39	38	38	38	39	38	37	36	34	38				
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100		178	179	178	179	178	177	178	178	177	177	177	176	174	173	177				
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																				

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : 82  
วันที่ : 30 ธ.ค. ๖๕





บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED			Check Sheet for CO2 (High Pressure)																												
			Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : .....มกราคม ๒๕๖๔																												
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																												
			Day	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31												
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลวในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		139	118	197	127	159	120	120	16	300	180	266	210	180	200	179	166												
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25-95%		93.9	93.1	93.2	93.0	93.5	93.1	93.6	23.0	20.0	20.1	20.9	20.9	83.2	93.9	93.2	93.7												
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																													
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO <sub>2</sub>	ใช้กบได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/ร่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ผิดปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																													
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																													
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg.)																													
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																													
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ดีครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ผิดปกติ																													
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> % in PLC	บันทึก % การเกิด CO <sub>2</sub>	23.1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/												
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr		37	33	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37												
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG(N2)	Kg/hr		177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177												
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																													
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																													

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :  
วันที่ :

30

31 ม.ค. 64



บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED			Check Sheet for CO <sub>2</sub> (High Pressure)																
			Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : .....ธันวาคม ๒๕.....																
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																
			Day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลือในถัง (Barton Gauge)	ปริมาณ Inch of water		299	287	267	254	249	190	181	174	151	137	98	68	200	186	166	
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25-95%		90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																	
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO <sub>2</sub>	ใช้ร่นได้ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump No. 1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump No. 2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																	
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg.)																	
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																	
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporator	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิด ไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plug	ปกติ/ไม่ปกติ																	
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO <sub>2</sub>	23%	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr		36	37	35	30	36	37	38	36	37	36	30	30	37	38	38	
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		179	176	177	171	179	177	179	177	178	177	178	170	179	179	179	
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/N1+N2)*100																	
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																	

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :

วันที่ :

๒๖

30 ธันวาคม ๒๕

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for CO2 (High Pressure)																				
		Dispenser Name : ..... บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : ..... 21 กุมภาพันธ์ 68																				
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่																			
			Day	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> เหลวในถัง (Barton gauge)	ปริมาณ Inch of water		151	130	119	100	185	165	149	278	220	195	190	160	140	100	109				
2.	ตรวจสอบปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง	ปริมาณ CO <sub>2</sub> ในถัง 25-95%		20.7	20.8	20.7	20.8	20.7	20.8	20.7	20.3	20.3	20.5	20.3	20.7	20.5	20.3	20.3				
3.	ตรวจสอบ Pressure Built up	บันทึกค่า Pressure (bar)																				
4.	ตรวจสอบรอยรั่วของ Pump CO <sub>2</sub>	ใช้งานไม่ปกติ ไม่มีรั่วซึม/รั่วซึม	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
5.	ตรวจสอบความผิดปกติของ Bearing Pump	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
6.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M1	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
7.	ตรวจสอบชั่วโมงการทำงานของ Pump M2	บันทึกเลขชั่วโมงการทำงาน																				
8.	บันทึกน้ำหนักของ CO <sub>2</sub>	บันทึกค่า (Kg.)																				
9.	จดค่าบันทึก Pressure ก่อนเข้า Regulator	บันทึกค่า (Psi)	530	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
10.	ตรวจสอบแรงดันหลัง Regulator	บันทึกค่า (Psi)																				
11.	ตรวจสอบความสะอาดของ Evaporation	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
12.	ตรวจสอบการเปิดของ Flow Control Valve	เปิดไม่เกิน 90%	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
13.	ตรวจสอบสภาพของไฟส่องสว่าง	ติดครบทุกดวง	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
14.	ตรวจสอบความสะอาดของ CO <sub>2</sub> Plant	สะอาด ไม่มีสิ่งสกปรก ขยะ	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
15.	ตรวจสอบทำความสะอาดของ Power Plus	ปกติ/ไม่ปกติ																				
16.	ตรวจสอบเปอร์เซ็นต์การผสมของ CO <sub>2</sub> จาก PLC	บันทึก % การฉีด CO <sub>2</sub>	237	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
17.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ CO <sub>2</sub> (N1)	Kg/hr		39	39	39	38	38	39	38	38	38	38	39.7	38	39	38	39				
18.	ตรวจสอบอัตราการไหลของ NG (N2)	Kg/hr		18.8	17.9	17.8	17.9	17.8	17.8	17.9	17.9	17.9	17.0	17.8	17.9	17.6	17.6	17.6				
19.	คำนวณเปอร์เซ็นต์การผสม	(N1/(N1+N2))*100																				
	ผู้บันทึก	ลงลายมือชื่อ																				

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน :

วันที่ :

หรือ

30 ธันวาคม 68

## ภาคผนวก ผ

บันทึกการตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของอุปกรณ์ตู้จ่ายก๊าซธรรมชาติ  
และอุปกรณ์ส่วนควบอื่นๆ (CNG Dispenser) ประจำวัน  
(Check sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening)  
(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568)





บริษัท เอ.พี.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.พี.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.พี. ปิโตรเลียม..... เดือน : 31 ต.ค. 2568																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ฝาปิดตู้จ่ายขึ้นแน่น มีน๊อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2.	รอกยัดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5.	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมน้ำมันของพนักงานเติมน้ำมัน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : กาน  
วันที่ : 31 ต.ค. 68





<b>บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด</b> <b>A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED</b>					<b>Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening</b>																		
					<b>Dispenser Name :</b> .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... <b>STATION :</b> .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : <u>ก.ค.</u> ปี : <u>2564</u>																		
					<b>Group :</b> .....				<b>Section :</b> .....				<b>OPERATION &amp; MAINTENANCE</b>				<b>Department</b>				<b>NGV OPERATION</b>		
No.	รายการตรวจสอบ	<b>ความถี่</b>																					
		Day	Week	Month	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15			
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นบน มีน๊อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2.	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5.	ตู้จ่ายไม่มีการลั่นสะท้อน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมน้ำมันของพนักงานเติมน้ำมัน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : กัน  
วันที่ : 24 ม.ค. 64





บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : 3 มีนาคม 2568																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นแน่น มีน๊อตครบทุกตัว	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2.	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5.	ตู้จ่ายไม่มีการลั่นสะท้อน	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6.	FSD สภาพดี กระบอกไม่มีการแตกร้าว	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ค.น.  
วันที่ : 31 มี.ค. 68

<b>บริษัท เอ.พี.ปิโตรเลียม จำกัด</b> <b>A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED</b>		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.พี.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.พี. ปิโตรเลียม..... เดือน : ..... ๖ ๓ ๖๘ .....																			
		Group :		Section :		OPERATION & MAINTENANCE					Department					NGV OPERATION					
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นแน่น มีน็อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.	รอกยัดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.	ตู้จ่ายไม่มีการสันตะเหือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6.	FSD สภาพดี กระจกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมน้ำมันของพนักงานเติมน้ำมัน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ..... ๓ ๖  
 วันที่ : ..... 31 ๖ ๖๘ .....



บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name : บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม STATION : เอ.ที. ปิโตรเลียม เดือน : ๕ ๒๕๖๕																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นบน มีน๊อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	รอกยึดสาย Hose: จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	FSD สภาพดี กระบอกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	จอ Display ใช้ได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมน้ำก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ต้น  
วันที่ : 30 ธันวาคม ๒๕๖๕

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																													
		Dispenser Name : .....										STATION : .....																			
		เดือน : 62/4 18																													
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION													
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																													
		Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31										
1	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นบน มีน็อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	หัวเข็มสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
5	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
6	FSD สภาพดี กระ จกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
7	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
8	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
9	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
13	ตรวจสอบวิธีการ ตัดก๊าซของพนักงานฉีก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : กัน  
 วันที่ : 30. 12. 62

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name : ... บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม ... STATION : ... เอ.ที. ปิโตรเลียม ... เดือน : 5 พฤษภาทศ 64																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นบน มีน๊อตครบทุกตัว	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	รอกยัดสาย Hose: จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
3	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
4	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
5	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	FSD สภาพดี กระบอกไม่มีการแตกร้าว	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
13	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ๓๒  
วันที่ : 31 พ.ค. 64

บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																													
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม.....										STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : .....ม.ค. ๖๕.....																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION													
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																													
		Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31										
1	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นบน มีน็อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
2	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
3	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
4	ไม่มีเสียงก๊วชรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
5	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
6	FSD สภาพดี กระบอกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
7	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
8	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
9	จอ Display ใช้ได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
13	ตรวจสอบวิธีการ ตัดก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : .....  
วันที่ : ..... 31 พ.ค. ๖๕



บริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : ๕ ..... ๖๖๑๖๖๖๖																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1.	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นบน มีน๊อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.	รอกยัดสาย Hose: จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3.	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4.	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5.	ตู้จ่ายไม่มีการสั้นระเหือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6.	FSD สภาพดี กระบอกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7.	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8.	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9.	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away : 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12.	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13.	ตรวจสอบวิธีการเติมน้ำมันของพนักงานเติมน้ำมัน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ๓๒  
 วันที่ : ๓๐ มิ.ย. ๖๕



บริษัท บ.ท.ปิโตรเลียม จำกัด A.T.PETROLEUM COMPANY LIMITED		Check Sheet for Cleaning Inspection, Oiling and Retightening																			
		Dispenser Name : .....บจก.เอ.ที.ปิโตรเลียม..... STATION : .....เอ.ที. ปิโตรเลียม..... เดือน : ..... 2.4-68.....																			
		Group :				Section :				OPERATION & MAINTENANCE				Department				NGV OPERATION			
No.	รายการตรวจสอบ	ความถี่																			
		Day	Week	Month	Year	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ฝาปิดตู้จ่ายชั้นบน มีน็อตครบทุกตัว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	รอกยึดสาย Hose จับยึดแน่นและไม่ขาด	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	หัวเติมสภาพดี ไม่มีการรั่วของก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ไม่มีเสียงก๊าซรั่วภายในตู้จ่าย	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตู้จ่ายไม่มีการสั่นสะเทือน	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	FSD สภาพดี กระบอกไม่มีการแตกร้าว	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	Switch ON-OFF เปิด - ปิด ได้ตามปกติ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	3 Way Valve อยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	จอ Display ใช้งานได้ตามปกติ ไม่มีจุดดำ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Break Away 1/2"	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Ball Valve และ Check Valve	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ตรวจสอบการรั่วซึมของ VAR - 600	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ตรวจสอบวิธีการเติมก๊าซของพนักงานเติมก๊าซ	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ ☒ ปกติ  
☒ ไม่ปกติ

ผู้ตรวจประเมิน : ทิน  
 วันที่ : 30. 2.4. 68

## ภาคผนวก ฝ

บันทึกข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะจากหน่วยงานและชุมชนใกล้เคียง  
ประจำปี พ.ศ. 2568



บันทึกจำนวนข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะจากหน่วยงานและชุมชนใกล้เคียง ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที. ปิโตรเลียม ของบริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด

ประจำเดือน	จำนวนข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะทั้งหมด	จำนวนข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะจำแนกตามแหล่งที่มา				การดำเนินการข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ	
		การร้องเรียน	การดำเนินกิจกรรมร่วมกับ หน่วยงานหรือชุมชน	การเข้าพบหน่วยงานหรือ ชุมชนของทีมมวลชนสัมพันธ์	อื่นๆ	ประเด็นข้อคิดเห็น/ ข้อเสนอแนะ	การดำเนินการ ของโครงการ
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0
กรกฎาคม							
สิงหาคม							
กันยายน							
ตุลาคม							
พฤศจิกายน							
ธันวาคม							
รวม							

สม หนู  
(.....)

ผู้จัดทำ

พช วิชา  
(.....) ผู้บันทึก

## ภาคผนวก พ

บันทึกผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย





## ภาคผนวก พ-1

### แบบฟอร์มรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident Investigation Report)



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
2	รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident Investigation Report)										
4	วันที่เกิดเหตุ		เวลา	สถานที่เกิดเหตุ			ผู้แจ้งเหตุ		หน่วยงาน		
5											
6	Section : 1	ข้อมูลส่วนตัวผู้เห็นเหตุการณ์/ผู้ประสบเหตุ									
7		(1) ชื่อ-นามสกุล					ตำแหน่ง		หน่วยงาน		
8		(2) ชื่อ-นามสกุล					ตำแหน่ง		หน่วยงาน		
9	Section : 2	ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต									
10		(1) ชื่อ-นามสกุล					ตำแหน่ง		หน่วยงาน.....-.....		
11		อายุงาน ปี		หน้าที่ความรับผิดชอบ.....-							
12		(2) ชื่อ-นามสกุล.....					ตำแหน่ง		หน่วยงาน.....-.....		
13		อายุงาน ปี		หน้าที่ความรับผิดชอบ.....-							
15	Section : 3 ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ										
16	3.1 ระดับความรุนแรงทางด้านบุคคล					3.2 ระดับความรุนแรงทางด้านทรัพย์สิน					
17	Level 0	<input type="checkbox"/>	ไม่มีการบาดเจ็บ		จำนวน.....คน		Level 0	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่ไม่มีทรัพย์สินเสียหาย		
18		<input type="checkbox"/>	ได้รับบาดเจ็บ		จำนวน.....คน		Level 1	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายเล็กน้อย (มูลค่าความเสียหาย		
19		Level 1	<input type="checkbox"/>	บาดเจ็บน้อยไม่มีผลต่อการทำงาน					ทรัพย์สิน < 50,000 บาท)		
20		Level 2	<input type="checkbox"/>	บาดเจ็บหรือมีผลต่อสุขภาพปานกลาง			Level 2	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายปานกลาง (มูลค่าความเสีย		
21		Level 3	<input type="checkbox"/>	บาดเจ็บหรือมีผลต่อสุขภาพมากมีผลกระทบ					หายทรัพย์สิน 50,000-250,000 บาท)		
22				ให้ต้องหยุดการทำงาน			Level 3	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายมาก (มูลค่าความเสียหาย		
23		Level 4	<input type="checkbox"/>	ทุพพลภาพถาวรหรือตาย 1-3 คน					ทรัพย์สิน 250,000-15 ล้านบาท)		
24		Level 5	<input type="checkbox"/>	ตายมากกว่า 3 คน			Level 4	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายใหญ่มาก (มูลค่าความเสีย		
25									หายทรัพย์สิน 15 ล้านบาท แต่น้อยกว่า 30 ล้านบาท)		
26							Level 5	<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหายมหาศาล (มูลค่าความเสียหาย		
27									ทรัพย์สินมากกว่า 30 ล้านบาท)		
28	3.3 ระดับความรุนแรงทางด้านสิ่งแวดล้อม สังคม ชุมชน					3.4 ระดับความรุนแรงทางด้านชื่อเสียง					
29	Level 0	<input type="checkbox"/>	ไม่มีผลกระทบ				Level 0	<input type="checkbox"/>	ไม่ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียง		
30	Level 1	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบน้อย มีการทรว่ไหล < 10 กก. สามารถจัด				Level 1	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบน้อย รู้กันในท้องถิ่นแต่ไม่ร้ร้ายละเอียด สื่อไม่		
31			การได้ภายในหน่วยงานเอง						ออกข่าว		
32	Level 2	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบปานกลาง มีการทรว่ไหล 100-900 กก.				Level 2	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบปานกลาง ร้และสนใจท้องถิ่นสื่อมวลชนระดับ		
33			ต้องการหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก						ท้องถิ่นสนใจและออกข่าว		
34	Level 3	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบมาก มีการทรว่ไหล > 900 แต่ไม่เกิน 3,000				Level 3	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบมาก มีผลกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัทแม่ เป็น		
35			กก. ไฟไหม้ รรเสียหายไม่สามารถจับได้ เหตุการณ์ถูกลาม						ที่สนใจของคนทั้งประเทศ		
36			จนต้องการกำลังสนับสนุนจากภายนอกในระดับจังหวัด				Level 4	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบใหญ่มาก มีผลกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัทแม่		
37	Level 4	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบใหญ่มาก มีการทรว่ไหล > 3,000 กก.มีการ						เป็นที่สนใจของสื่อระดับประเทศเป็นวงกว้าง		
38			ปนเปื้อนเหตุการณ์ถูกลามจนต้องการกำลังสนับสนุนจาก				Level 5	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบมหาศาล ผลกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัทแม่		
39			ภายนอกในระดับประเทศ						อย่างร้ายแรง เป็นที่สนใจของนานาชาติ เป็นที่สนใจอย่าง		
40	Level 5	<input type="checkbox"/>	มีผลกระทบมหาศาล มีการทรว่ไหล > 3,000 กก.						มากของรัฐบาล		
41			เหตุการณ์ถูกลามจนต้องการกำลังสนับสนุนจากภายนอก								
42			ในระดับนานาชาติ								
43											
44											
45	Section : 4 ประเภทของเหตุการณ์										

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
46		<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย (Property damage Accident)					<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุตุนอกงาน (Off-job Accident)				
47		<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุที่ไม่สูญเสียเวลาทำงาน (Non-lost time Accident)					<input type="checkbox"/>	อุบัติเหตุที่สูญเสียเวลาทำงาน (Lost time Accident)				
48		<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุร้ายแรงที่อาจส่งผลให้เกิดระเบิด/เพลิงไหม้/มีผู้เสียชีวิต					<input type="checkbox"/>	เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)				
49												
50												
51	Section : 5 รายละเอียดของอุบัติเหตุพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี)											
52												
53												
54												
55												
56												
57												
58												
59												
60												
61												
62												
63												
64	Section : 6 การวิเคราะห์สาเหตุ											
65	6.1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)						6.2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)					
66	<input type="checkbox"/> ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต						<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ชำรุด					
67	<input type="checkbox"/> ทำางการทำงานที่ไม่ปลอดภัย/ยก เคลื่อนย้ายไม่ถูกต้อง						<input type="checkbox"/> ระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด					
68	<input type="checkbox"/> ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน/ลัดขั้นตอน/ไม่ครบขั้นตอนการทำงาน						<input type="checkbox"/> สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด					
69	<input type="checkbox"/> ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล						<input type="checkbox"/> ขาดทักษะ ขาดการอบรม					
70	<input type="checkbox"/> ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไม่ถูกต้องและเหมาะสม						<input type="checkbox"/> ขาดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล					
71	<input type="checkbox"/> ไม่ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่กำหนดให้						<input type="checkbox"/> สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัยเช่น แสงสว่าง เสียง หรืออื่นๆ					
72	<input type="checkbox"/> ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ไม่ถูกวิธี						<input type="checkbox"/> ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนที่อันตรายหรือส่วนที่เคลื่อนไหว					
73	<input type="checkbox"/> เล่น หยอกล้อ ในขณะที่ปฏิบัติงาน						<input type="checkbox"/> ระบบระบายอากาศไม่ปลอดภัย					
74	<input type="checkbox"/> ประมาท ขาดความรอบคอบ ความพลั้งเผลอ						<input type="checkbox"/> วัสดุ อุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ					
75	<input type="checkbox"/> ความไม่เอาใจใส่ในงาน						<input type="checkbox"/> อื่น.....					
76	<input type="checkbox"/> การมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้องในการทำงาน											
77	<input type="checkbox"/> อื่นๆ การประเมินสถานการณ์ที่ผิดพลาด											
78												
79	Section : 7 แนวทางการแก้ไข ป้องกัน											
80	มาตรการที่จะดำเนินการ						กำหนดเสร็จ		ผู้รับผิดชอบ			
81												
82												
83												
84												
85												
86												
87												
88												
89	Section : 8 คณะกรรมการสอบสวนอุบัติเหตุ											
90		วัน/เดือน/ปี ที่ทำการสอบสวนอุบัติเหตุ										





## ภาคผนวก พ-2

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ  
และเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากการดำเนินงาน ประจำปี พ.ศ. 2568



**บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ และเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากการดำเนินงาน ประจำปี 2568**  
**โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที. ปิโตรเลียม ของบริษัท เอ.ที.ปิโตรเลียม จำกัด**

ประจำเดือน	วันที่บันทึก ข้อมูล	ชื่อผู้จัดทำ บันทึก	วันที่-เวลา ที่เกิดเหตุ	ระดับความรุนแรง (ระบุระดับความรุนแรง Level 1-5)				การดำเนินการภายหลังการเกิดเหตุ	
				ความรุนแรง ทางบุคคล	ความรุนแรง ทางทรัพย์สิน	ความรุนแรง ทางสิ่งแวดล้อม สังคม ชุมชน	ความรุนแรง ทางด้านชื่อเสียง	แนวทาง ที่ดำเนินการ	ผลการดำเนินการ
มกราคม	31/1/68		-	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	28/2/68		-	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	31/3/68		-	0	0	0	0	0	-
เมษายน	30/4/68		-	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	31/5/68		-	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	30/6/68		-	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม									
สิงหาคม									
กันยายน									
ตุลาคม									
พฤศจิกายน									
ธันวาคม									
รวม									

ผู้  
 ( ..... )  
 ตำแหน่ง กัปตัน

ผู้จัดทำ

กานดา ธรรมวิไล ผู้บันทึก  
 ( ..... )  
 ตำแหน่ง ผู้จัดการ

## ภาคผนวก พ-3

บันทึกสถิติการเจ็บป่วย และการบาดเจ็บระหว่างการปฏิบัติงาน  
ประจำปี พ.ศ. 2568



บันทึกสถิติการเจ็บป่วย และการบาดเจ็บระหว่างการปฏิบัติงาน ปี 2568

โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังสถานีบริการก๊าซธรรมชาติ เอ.ที. บีโตรเลียม ของบริษัท เอ.ที.บีโตรเลียม จำกัด

ประจำเดือน	จำนวนครั้ง	จำนวนคน	ลักษณะของการบาดเจ็บ							
			พลัดตก หกล้ม	ของมีคมบาด ทิ่มแทง	ถูกไฟ น้ำร้อนลวก	อุบัติเหตุ จากยานพาหนะ	ไฟฟ้าช็อต	การชน กระแทกวัสดุ	สัมผัสสารเคมี	อื่นๆ
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
กรกฎาคม										
สิงหาคม										
กันยายน										
ตุลาคม										
พฤศจิกายน										
ธันวาคม										
รวม										

.....  
 (.....)

ผู้จัดทำ

..... ผู้บันทึก  
 (.....)